DOI:10.3969/j.issn.1001-4551.2013.04.002

焊接机器人运动学分析及轨迹规划研究

刘 鹏,宋 涛,贠 超*,高志慧

(北京航空航天大学 机械工程及自动化学院, 北京 100191)

摘要:针对梁构、石化容器等大型焊件普遍存在的焊接难的问题,研制了一种新型7自由度大型焊接机器人。首先,分析了该机器人的机械结构,基于D-H坐标系理论建立了机器人的运动学方程,并对该方程进行了求解,得到了其运动学正反解;其次,在关节空间内,采用过路径点的三次多项式插值方法,结合机器人操作空间运动参数对关节轨迹插值计算,实现了对机器人关节空间的轨迹规划;最后,在Matlab7.8平台上,利用机器人工具箱建立了该机器人模型,并且对机器人运动学、轨迹规划进行了仿真分析。仿真及研究结果表明:该机器人各连杆参数的设计是合理的,在关节空间内利用三次多项式进行轨迹规划具有可行性;同时,这也为机器人动力学的研究打下了基础。目前该技术已应用于机器人的点焊及角焊的现场作业中。

关键词:焊接机器人;运动学;轨迹规划;D-H坐标理论;Matlab 中图分类号:TP242.2;TH113.2 文献标志码:A

文章编号:1001-4551(2013)04-0390-05

Study of kinematics analysis and trajectory planning for welding robot

LIU Peng, SONG Tao, YUN Chao, GAO Zhi-hui

(School of Mechanical Engineering and Automation, Beihang University, Beijing 100191, China)

Abstract: Aiming at the welding difficulties of beam structures, liquefied petroleum gas containers and other large weldments, a 7 degrees of freedom (DOF) large welding robot was developed. After the analysis of the mechanical structure, robot kinematics equations were built to analyze robot kinematics problems, based on D-H coordinate system theory. A new cubic polynomial interpolation method, characterized by pass waypoints, was proposed to plan robot joint trajectory by interpolation calculation in joint space combined with motion parameters in operation space. Robot kinematics and trajectory planning method were simulated, according to the robot model, built by Robotics Toolbox on the platform of Matlab7.8. The results indicate that the robot parameter design is reasonable and the planning robot joint trajectory by interpolation calculation in joint space on kinetics, and this technology has been applied to spot and fillet welding operation.

Key words: welding robot; kinematics; trajectory planning; D-H coordinate system theory; Matlab

0 引 言

随着工业自动化技术的提高,焊接机器人技术日 趋成熟,现已大量应用到工业生产中。为实现对石化 容器、梁构等大型焊件的自动焊接,笔者所在的课题 组与北京中电华强焊接工程技术有限公司联合研制 了7自由度大型焊接机器人"中电一号"。

为了保证焊接质量,弧焊机器人作业过程中,不 仅对末端执行器(焊丝)的位姿、速度及加速度有很高 的要求,而且要求运动轨迹为连续平滑的曲线。因此 研究者需要建立机器人运动模型,并对其运动轨迹进 行规划,从而满足焊接工作的要求。

本研究运用D-H坐标系理论,分析该机器人的运动学问题^[1];并在运动学分析的基础上,在关节空间采 用三次多项式函数插值法,研究机器人轨迹规划的问题;最后在 Matlab7.8平台上,运用机器人工具箱^[2]进 行仿真,以验证轨迹规划的合理性。

收稿日期: 2012-11-19

作者简介:刘 鹏(1989-),男,江苏南通人,主要从事机器人技术方面的研究. E-mail:liupengbuaa@yeah.net **通信联系人:** 贠 超,男,教授,博士生导师. E-mail:cyun18@vip.sina.com

1 运动学分析

1.1 机器人结构分析及D-H坐标系建立

"中电一号"是个7自由度关节式机器人,其结构 图如图1所示。该机器人由腰部、大臂、小臂和腕部等 部分组成,所有关节均为转动关节。



图1 7自由度机器人结构图

从理论上来说,该7自由度机器人为冗余度机器 人。但是实际上,机器人的第7关节仅是为了满足焊 接工艺需要,使焊枪在焊接过程中保持转动,不对机 器人末端的运动轨迹产生影响。因此,研究者在进行 运动学分析时,只需建立前6个关节的运动学模型。

本研究按照D-H方法建立其连杆坐标系,D-H坐 标系的建立如图2所示。



图2 D-H坐标系的建立

1.2 机器人正逆运动学分析

- 1.2.1 运动学正解
 - D-H参数表如表1所示。

根据连杆坐标系和D-H参数表,机器人运动学方 程可描述为:

$${}_{0}^{6}\boldsymbol{T} = {}_{0}^{1}\boldsymbol{T}_{1}^{2}\boldsymbol{T}_{2}^{3}\boldsymbol{T}_{3}^{4}\boldsymbol{T}_{4}^{5}\boldsymbol{T}_{5}^{6}\boldsymbol{T}$$
(1)

式中:_i_i**T**一第*i*个连杆坐标系相对于第*i*-1个连杆坐标系的齐次变换矩阵。

且有:

$${}_{i-1}{}^{i}\boldsymbol{T} = \boldsymbol{R}_{Z}(\theta_{i})\boldsymbol{T}_{Z}(d_{i})\boldsymbol{T}_{X}(a_{i})\boldsymbol{R}_{X}(\alpha_{i}) = \begin{bmatrix} c\theta_{i} & -s\theta_{i}c\theta_{i} & s\theta_{i}s\alpha_{i} & a_{i}c\theta_{i} \\ s\theta_{i} & c\theta_{i}c\alpha_{i} & -c\theta_{i}s\alpha_{i} & a_{i}s\theta_{i} \\ 0 & s\alpha_{i} & c\alpha_{i} & d_{i} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

$$(2)$$

 $\vec{x} \div : c\theta_i = \cos \theta_i , s\theta_i = \sin \theta_i , c\alpha_i = \cos \alpha_i , s\alpha_i = \sin \alpha_i$ (*i* = 0, 1...6)

表1 D-H参数表

关节	θ /(°)	d /mm	lpha /mm	lpha /(°)	关节范围 /(°)	
1	$\theta_{1}(0.0)$	1 000	0	0	-150~170	
2	θ_{2} (93.2)	0	165	90	-150~100	
3	$\theta_{_3}(-94.2)$	0	2 003.4	0	-170~260	
4	$\theta_{4}\left(1.1 ight)$	66.5	2 040.4	0	-180~180	
5	$\theta_{5}(90.0)$	52.5	300	90	-50~230	
6	$\theta_{6}(0.0)$	0	0	90	-360~360	

将表1中的连杆参数代入到式(1,2)中,得到机器 人末端相对于基坐标系的位姿矩阵 *T*。同时,末端 在基座标系下的位姿亦可表示为:

$${}_{0}^{6}T = \begin{bmatrix} n_{x} & o_{x} & a_{x} & p_{x} \\ n_{y} & o_{y} & a_{y} & p_{y} \\ n_{z} & o_{z} & a_{z} & p_{z} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(3)

$$\begin{split} n_x &= c\theta_1 c\theta_5 c\theta_6 c\theta_{2+3+4} + c\theta_1 s\theta_6 s\theta_{2+3+4} + s\theta_1 s\theta_5 c\theta_6 \ ; \\ n_y &= s\theta_1 c\theta_5 c\theta_6 c\theta_{2+3+4} + s\theta_1 s\theta_6 s\theta_{2+3+4} - c\theta_1 s\theta_5 c\theta_6 \ ; \\ n_z &= -s\theta_6 c\theta_{2+3+4} + c\theta_5 c\theta_6 s\theta_{2+3+4} \ ; \\ o_x &= -c\theta_1 c\theta_5 s\theta_6 c\theta_{2+3+4} + c\theta_1 c\theta_6 s\theta_{2+3+4} - s\theta_1 s\theta_5 s\theta_6 \ ; \\ o_y &= -s\theta_1 c\theta_5 s\theta_6 c\theta_{2+3+4} + s\theta_1 c\theta_6 s\theta_{2+3+4} + c\theta_1 s\theta_5 s\theta_6 \ ; \\ o_z &= -c\theta_6 c\theta_{2+3+4} - c\theta_5 s\theta_6 s\theta_{2+3+4} \ ; \\ a_x &= c\theta_1 s\theta_5 c\theta_{2+3+4} - s\theta_1 c\theta_5 \ ; \\ a_y &= s\theta_1 s\theta_5 c\theta_{2+3+4} + c\theta_1 c\theta_5 \ ; \\ a_z &= s\theta_5 s\theta_{2+3+4} \ ; \\ p_x &= 300.00 c\theta_1 c\theta_{2+3+4} + 525.00 c\theta_1 s\theta_{2+3+4} + 2 \ 040.37 \ c\theta_1 c\theta_{2+3} + 66.50 s\theta_1 + 2 \ 003.02 c\theta_1 c\theta_2 + 165.00 s\theta_1 \ ; \\ p_y &= 300.00 s\theta_1 c\theta_{2+3+4} - 525.00 c\theta_{2+3+4} + 2 \ 040.37 s\theta_{2+3} + 2 \ 040.37 s\theta_{2+3} + 2 \ 040.37 s\theta_{2+3} + 4 \ ; \\ p_z &= 300.00 s\theta_{2+3+4} - 525.00 c\theta_{2+3+4} + 2 \ 040.37 s\theta_{2+3} + 4 \ ; \\ p_z &= 300.00 s\theta_{2+3+4} - 525.00 c\theta_{2+3+4} + 2 \ 040.37 s\theta_{2+3} + 2 \ 040$$

1.2.2 运动学逆解

机器人逆运动学求解一般有两种方法:封闭解法 和数值解法^[3]。封闭解法计算速度快,效率高,便于实 时控制;数值解法是一种迭代法,不能求出所有的 解。对于本研究设计的焊接机器人,由图2可以看出, 其第2、3、4关节轴相互平行,在结构上满足Pieper准则^[4],可以采用封闭解法。因此,本研究采用封闭解法 来求解该逆运动学问题,则:

$${}_{0}^{1}T^{-16}T = {}_{0}^{1}T^{-1}\begin{bmatrix} n_{x} & o_{x} & a_{x} & p_{x} \\ n_{y} & o_{y} & a_{y} & p_{y} \\ n_{z} & o_{z} & a_{z} & p_{z} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(4)

(1) 求解 θ₁。

在式(3)两端同乘以 ^b*T*⁻¹,式(4) 左边第2行第4列 元素为常数,将等式对应元素等同起来,可得:

$$-s\theta_1 p_x + c\theta_1 p_y = -66.5 \tag{5}$$

由三角代换可得:

$$\theta_1 = a \tan 2(p_x, p_y) - a \tan 2(-66.5, \pm \sqrt{p_x^2 + p_y^2 - 66.5^2})$$

其中,正、负号对应的两个解对应着 θ_1 的两个可能。
(2) 求解 θ_5 。

在确定 θ_1 的一个解之后,再观察方程式(4)两端 第2行前3个元素,联立等式,可求得:

$$\theta_{5} = a \tan 2(\pm \sqrt{(-s\theta_{1}n_{x} + c\theta_{1}n_{y})^{2} + (-s\theta_{1}o_{x} + c\theta_{1}o_{y})^{2}},$$

$$-s\theta_{1}a_{x} + x\theta_{1}a_{y})$$

(3) 求解 06。

令等式(4)两端第2行第1列及第2行第2列元素 对应相等,则有:

$$\begin{cases} -s\theta_1 n_x + c\theta_1 n_y = -s\theta_5 c\theta_6 \\ -s\theta_1 o_x + c\theta_1 o_y = -s\theta_5 s\theta_6 \end{cases}$$
(6)

如果 $s\theta_5 \neq 0$,则可解得:

 $\theta_6 = a \tan 2(-s\theta_1 o_x + c\theta_1 o_y, -s\theta_1 n_x + c\theta_1 n_y)$

(4) 求解 θ_{2 °}

令式(4)左右两边第1行第3列、第3行第3列元 素对应相等,则有:

$$\begin{cases} c\theta_1 a_x + s\theta_1 a_y = s\theta_5 c\theta_{2+3+4} \\ a_z = s\theta_5 s\theta_{2+3+4} \end{cases}$$
(7)

$$\theta_{2+3+4} = a \tan 2(a_z, c\theta_1 a_x + s\theta_1 a_y)$$

结合式(3),可得下列关系式:

$$\begin{cases} p_{y} = s\theta_{1}(300c\theta_{2+3+4} + 525s\theta_{2+3+4} + 2 \ 040.4c\theta_{2+3}) - \\ 66.5c\theta_{1} + 2 \ 003s\theta_{1}c\theta_{2} + 165s\theta_{1} \\ p_{z} = 300s\theta_{2+3+4} - 525c\theta_{2+3+4} + 2 \ 040.4s\theta_{2+3} + \\ 2 \ 003s\theta_{2} + 1 \ 000) \end{cases}$$
(8)

若
$$s\theta_5 \neq 0$$
,则令:

$$\begin{cases}
A = [p_y - s\theta_1(300c\theta_{2+3+4} + 525s\theta_{2+3+4}) + \\
66.5c\theta_1 - 165s\theta_1]/s\theta_1 \\
B = p_z - 300s\theta_{2+3+4} + 525c\theta_{2+3+4} - 1\ 000 \\
C = [A^2 + B^2 - 2\ 040.4^2 + 2\ 003^2]/4\ 006
\end{cases}$$
(9)

通过上式可解得:

$$\theta_3 = \theta_{2+3} - \theta_2$$

(6) 求解 θ_{4} 。

 $\theta_4 = \theta_{2+3+4} - \theta_{2+3}$

至此,6个关节变量的逆解均已求得。 θ_1 、 θ_2 以及 θ_5 有两个解,而 θ_3 、 θ_4 和 θ_6 均只有一个解。因此满足 Pieper 准则的机器人最多有8组解,但受关节转动范围的限制,某些解是伪解,不可实现^[5]。

1.3 雅克比求解

焊接速度的均匀与否,直接关系着焊接质量的好 坏^[6]。因此,本研究必须通过雅克比对机器人进行速 度的规划。对于 n 个关节的机器人,雅可比矩阵是 6×n 矩阵,前3行代表对夹手线速度 v 的传递比,后3 行代表对夹手角速度ω的传递比,即:

$$\begin{bmatrix} v \\ \omega \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} J_{L1} & J_{L2} & \cdots & J_{Ln} \\ J_{A1} & J_{A2} & \cdots & J_{An} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} q_1 \\ \dot{q}_2 \\ \vdots \\ \dot{q}_n \end{bmatrix}$$
(11)

式中:n=6;雅克比矩阵— 6×6 方阵; J_{ii} , J_{ii} —关节 i的单位关节速度引起夹手线速度和角速度。

本研究采用微分变换法求解雅克比矩阵。

因为中电一号各个关节为转动关节,对于任意的 关节 *i*,连杆 *i*相对于连杆 *i*-1绕坐标系 {*i*}的 *z_i*轴所 作微分运动 d*θ_i*,其微分运动矢量为:

$$\boldsymbol{d} = \begin{bmatrix} \boldsymbol{0} \\ \boldsymbol{0} \\ \boldsymbol{0} \end{bmatrix}, \quad \boldsymbol{\delta} = \begin{bmatrix} \boldsymbol{0} \\ \boldsymbol{0} \\ \boldsymbol{1} \end{bmatrix} \mathrm{d}\boldsymbol{\theta}_i \tag{12}$$

由微分变换公式^[7],可解得夹手相应的微分运动 矢量为:

$$\begin{bmatrix} {}^{T}d_{x} \\ {}^{T}d_{y} \\ {}^{T}d_{z} \\ {}^{T}\delta_{z} \\ {}^{T}\delta_{y} \\ {}^{T}\delta_{y} \\ {}^{T}\delta_{z} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} (\boldsymbol{p} \times \boldsymbol{n})_{z} \\ (\boldsymbol{p} \times \boldsymbol{o})_{z} \\ (\boldsymbol{p} \times \boldsymbol{s})_{z} \\ \boldsymbol{n}_{z} \\ \boldsymbol{o}_{z} \\ \boldsymbol{a}_{z} \end{bmatrix} d\theta_{i}$$
(13)

因此,可得雅克比矩阵 J(q) 的第 i 列如下:

$${}^{T}\boldsymbol{J}_{Li} = \begin{bmatrix} (p \times n)_{z} \\ (p \times o)_{z} \\ (p \times a)_{z} \end{bmatrix}, \quad {}^{T}\boldsymbol{J}_{Ai} = \begin{bmatrix} n_{z} \\ o_{z} \\ a_{z} \end{bmatrix}$$
(14)

· 393 ·

式(12~14)中: *i*=1,2···6; *n*,*o*,*a*,*p*—*iT*的4个列矢量。

受篇幅所限,对于雅克比矩阵各元素的具体数 值,本研究不再给以表述。下文将在机器人运动学分 析的基础上,对其轨迹规划进行研究。

2 轨迹规划

关节空间的轨迹规划具有计算简单、不发生机构 奇异性等特点^[8]。关节空间的轨迹规划有抛物线过渡 线性插值、三次多项式插值、五次多项式插值及B样条 插值法^[9]。综合考虑系统的稳定性及控制的实时性, 本研究在三次多项式插值法的基础上,在关节空间构 造了过路径点的三次多项运动路径。该算法简单、计 算量小,且具有较高的控制精度,结合研究课题需要, 本研究采用该算法进行关节空间轨迹规划的研究。

2.1 笛卡尔空间到关节空间转化

假设笛卡尔空间有一连续轨迹被离散为n个空间 位姿节点序列{**T**},其上任意两个相邻的节点的位姿可 表示为 T_i 、 T_{i+1} ,速度可表示为 $[v_i \ \omega_i]^{T}$ 和 $[v_{i+1} \ \omega_{i+1}]^{T}$ 。

根据1.3.2部分内容,可求得两节点所对应的两组 关节角度为 Θ_i 、 Θ_{i+1} ;由1.4节部分的内容,可推导出:

$$Q = \begin{vmatrix} \dot{q}_1 \\ \dot{q}_2 \\ \vdots \\ \dot{q}_n \end{vmatrix} = \begin{bmatrix} J_{L1} & J_{L2} & \cdots & J_{Ln} \\ J_{A1} & J_{A2} & \cdots & J_{An} \end{bmatrix}^{-1} \begin{bmatrix} v \\ \omega \end{bmatrix}$$
(15)

由式(15),从而求得其对应的关节速度为 Q_i和 Q_{i+1}。因此,对笛卡尔空间轨迹的规划可间接转化为 对关节空间的轨迹规划。

2.2 过路径点的三次多项式插值

根据2.1节中假设,在机械手运动过程中,需经过 n个空间位姿点。这n个位姿点对应着关节空间的n 组关节角度,也就意味着关节空间中各关节必过这n 组关节角度。

对任意两组相邻的关节角度,本研究取其中某个 关节进行分析,称该关节前一个关节角度 θ_i 为起始点 θ_0 ,则后一个关节角度 θ_{i+1} 为终止点 θ_f 。该段运动轨 迹的描述,可用起始点关节角度与终止点关节角度的 一个平滑插值函数 $\theta(t)$ 来表示, $\theta(t)$ 在 $t_0=0$ 时刻的值 是 θ_0 ,在终端时刻 t_f 的值是终止关节角度 θ_f 。

为了实现单个关节的平稳运动,轨迹函数 θ(t) 至 少需要满足4个约束条件。其中,两个约束条件是起 始点和终止点对应的关节角度:

$$\begin{cases} \theta \ (0) \ = \theta_0 \\ \theta \ (t_f) \ = \theta_f \end{cases}$$
(16)

为了满足关节速度的连续性要求,在起始点和终止点的关节速度须满足:

$$\begin{cases} \dot{\theta} (0) = \dot{\theta}_0 \\ \dot{\theta} (t_f) = \dot{\theta}_f \end{cases}$$
(17)

设三次多项式的表达式为:

$$\theta(t) = a_0 + a_1 t + a_2 t_2 + a_3 t_3 \tag{18}$$

则结合式(16,17)可以求得三次多项式的系数如 下式所示:

$$\begin{cases} a_{0} = \theta_{0} \\ a_{1} = \dot{\theta}_{0} \\ a_{2} = \frac{3}{t_{f}^{2}} (\theta_{f} - \theta_{0}) - \frac{2}{t_{f}} \dot{\theta}_{0} - \frac{1}{t_{f}} \dot{\theta}_{f} \\ a_{3} = -\frac{2}{t_{f}^{3}} (\theta_{f} - \theta_{0}) + \frac{1}{t_{f}} (\dot{\theta}_{0} + \dot{\theta}_{f}) \end{cases}$$
(19)

式中: θ_0 , θ_f , $\dot{\theta}_0$, $\dot{\theta}_f$ —起始点和终止点的角度和角速度。

关于它们的求解方式,2.1节中已阐述,不再赘述。

3 仿真验证

本研究以Matlab7.8为实验平台,运用机器人工具箱,对机器人运动学、轨迹规划进行仿真分析^[10]。

3.1 运动学建模

笔者运用机器人工具箱,结合D-H参数,编写相 关代码,以建立机器人模型:

>>clc % link 的前4个参数依次为α_i、a_i、θ_i和d_i %最后一个参数为0 L₁=link([pi/2 0.165 0 1 0]); L₂=link([0 2.003 0 0 0]); L₃=link([0 2.040 0 0.0665 0]); L₄=link([pi/2 0.3 0 0 0]); L₅=link([pi/2 0 0 0.0525 0]); L₆=link([0 0 0 0 0]); HJ=robot({L1 L2 L3 L4 L5 L6}); drivebot(HJ);%生成机器人三维图形

3.2 运动学仿真

本研究假设机器人初始关节角度为 q_0 = [000000],经历2s运动到N(2.386,-0.066,2.431) 时的关节角度为 q_a =[01.625-1.644 0.019 1.570]。

由运动学方程,可求得机器人末端初始位姿矩阵 为:

$$\boldsymbol{T}(:,:,1) = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 4.508 & 4 \\ -0.066 & 5 & 0 & 0 & 1 \\ 0.475 & 0 & -1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 \end{bmatrix}$$

第30卷



图3 机器人末端运动轨迹

通过仿真,可以观察到机器人各关节运动平稳, 验证了连杆参数设计的合理性和正解算法的正确性。

3.3 关节空间轨迹规划仿真

根据机器人末端轨迹,本研究通过运动学反解得 出各关节位移,由逆雅克比求出关节速度。再利用三 次多项式进行插值,分别计算出6个关节各自对应的 *a*₀,*a*₁,*a*₂,*a*₃,实现各个关节的轨迹规划。

本研究以 Robotics Toolbox 为工具,验证关节空间 三次多项式插值规划的合理性。假设机器人为刚体, 末端没有负载,仿真时间为2 s,机器人各关节从 q_0 = [000000],运动到 q_n =[pi/6 pi/5 pi/4 pi/3 pi/2 pi/1], 各变量随时间变化的曲线图如图4所示。

从图4中可以看出,各个关节的速度及加速度曲 线连续且平滑,对各关节既无刚性冲击又无柔性冲 击,故基本能够满足控制要求。同时也证明了机器人 各连杆参数设计的合理性,以及基于关节空间的轨迹 规划方法的可行性。该技术目前已应用于机器人点 焊、角焊作业中,实际使用效果较好。

4 结束语

本研究运用D-H坐标系理论,研究了"中电一号" 焊接机器人的运动学问题,并在运动学分析的基础 上,采用过路径点的三次多项式函数插值法,实现了 机器人在关节空间的轨迹规划。

在Matlab7.8平台上,本研究建立了机器人运动学 模型,对机器人运动学问题和关节空间轨迹规划进行 仿真验证。仿真结果表明,机器人连杆参数设计合 理、运动学模型建立正确,同时也验证了基于关节空 间的三次多项式函数插值算法的轨迹规划方法合理



可行,为机器人动力学及焊接机器人今后在马鞍面多 层多道焊接的研究打下了基础。

参考文献(References):

- [1] 刘松国.六自由度串联机器人运动优化与轨迹跟踪控制研究[D].杭州:浙江大学流体传动及控制国家重点实验室, 2009.
- [2] 谢 斌,蔡自兴. 基于 Matlab Robotics Toolbox 的机器人学 仿真实验教学[J]. 计算机教育,2010(19):140-143.
- [3] 熊有伦. 机器人学[M]. 北京:机械工业出版社,1993.
- [4] 吕世增,张大卫,刘海年. 基于吴方法的6R机器人逆运动 学旋量方程求解[J]. 机械工程学报,2010,46(17):35-41.
- [5] 王 伟,谢明红,周国义. 6-DOF工业机器人逆解优化及 其工作空间的研究[J]. 机械与电子,2011(1):57-60.
- [6] 毛志伟,李舒扬,葛文韬,等.移动焊接机器人大折角角焊 缝跟踪及工艺[J].焊接学报,2011,32(2):33-36.
- [7] 蔡自兴. 机器入学[M]. 北京:清华大学出版社,2000.
- [8] KUBOTA N, ARAKAWA T. Trajectory generation for redundant manipulator using virus evolutionary genetic algorithm.
 [C]//Robotics and Automation, 1997–Proceedings, IEEE International Conference on Albuquerque, USA: IEEE, 1997: 205–210.
- [9] 冯晓波. 机器人准确制孔技术研究[D].杭州: 浙江大学机 械工程学系,2011.
- [10] 程永伦,朱世强,罗利佳,等. 基于Matlab的QJ-6R焊接机器 人运动学分析及仿真[J]. 机电工程,2007,24(11):107-110. [编辑:张 翔]